

Приложение к Договору №  
от «\_\_\_» \_\_\_\_\_ г.

**Общество с ограниченной ответственностью  
«СтроимДоМ»**

**УТВЕРЖДАЮ**

Генеральный директор  
ООО «СтроимДоМ»

\_\_\_\_\_ Шаповалов В.Е.

«02» февраля 2010 г.

**ДЕТАЛИ ПРОФИЛИРОВАННОЙ ДРЕВЕСИНЫ  
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА**

**Технические условия  
ТУ**

**Держатель подлинника: ООО «СтроимДоМ»**

**Срок введения с «02» февраля 2010 г. без ограничения  
(редакция от 10 июня 2020г.)**

Заказчик \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ /

## СОДЕРЖАНИЕ

1. ВВОДНАЯ ЧАСТЬ .....	3
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ .....	3
3. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ .....	3
4. ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	5
5. ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛАМ .....	6
6. УПАКОВКА И МАРКИРОВКА.....	6
7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.....	6
8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.....	6

## **1. ВВОДНАЯ ЧАСТЬ**

Настоящие технические условия распространяются на деревянные профильные прямолинейные конструкции, используемые в качестве брусьев стен (древесина ель, сосна), применяемых при изготовлении малоэтажных деревянных домов и используемые в гражданском и другом строительстве.

В технических условиях содержатся требования к готовой продукции и требования к заводскому контролю на отдельных операциях технологического процесса.

## **2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

2.1. Стеновой профилированный брус должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий по технологической документации, утвержденной в установленном порядке и соответствовать образцам-эталонам.

2.2. Деревянные конструкции должны соответствовать требованиям ГОСТ, настоящих технических условий, рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке, согласованными с Заказчиком, при Серийном изготовлении конструкций согласование с Заказчиком не требуется.

## **3. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ**

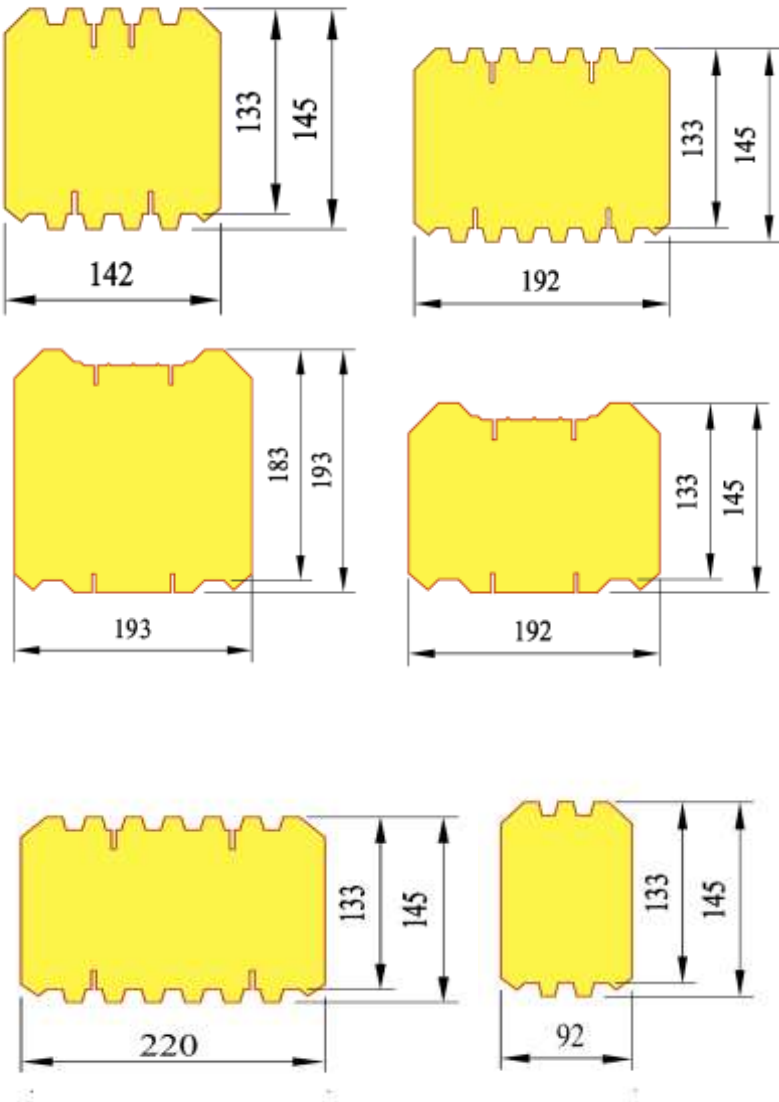
3.1. Деревянные конструкции изготавливаются по требованиям настоящих технических условий и по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке. Номинальные размеры поперечного сечения бруса и материал должны соответствовать указанным в табл. №1. Примечание. По требованию потребителя допускается изготавливать пиломатериалы с размерами, не указанными в таблице.

3.2. Длины деталей устанавливаются по спецификации, по согласованию изготовителя с потребителем с прирезкой по длине под углом 90 градусов.

3.3. Предельные отклонения от номинальных размеров изделий не должны быть более:

- По длине  $\pm 2$ мм
- По ширине  $\pm 2$ мм
- По толщине  $\pm 2$ мм

Отклонение от перпендикулярности сторон не допускается.

Детали	Описание
	<p>Детали профилированной древесины для строительства изготавливаются следующих сечений:</p> <p>145(В)... 193 мм х  92(Ш)... 220 мм  профиль «гребёнка»  профиль «шип-паз»</p>

#### 4. ХАРАКТЕРИСТИКИ

4.1. Угловые соединения (чаши) заводского изготовления и соединения брусьев по длине выполняются согласно проектной документации.

Таблица №2

#### ТРЕБОВАНИЯ ПО КАЧЕСТВУ БРУСА (ЕЛЬ, СОСНА)

№	Показатель, признак, порок древесины, его расположение	Требования по поверхностям
1.	Влажность	20% ( $\pm 2\%$ )
2.	Сучки, сросшиеся здоровые, а в брусьях и частично сросшиеся и не сросшиеся здоровые пластевые и ребровые кромочные, табачные	Не нормируются
3.	Сучки несросшиеся здоровые, загнившие, гнилые	Допускаются в общем числе частично сросшихся и не сросшихся здоровых сучков тех же размеров и не более половины их количества
4.	Трещины пластевые и кромочные, в том числе выходящие на торец	Допускаются Шириной не более 6 мм; Длина не нормируется
5.	Смоляные кармашки на пласти	2-4 на 1 м длины
6.	Сердцевина	Допускается без отлупны и радиальных трещин
7.	Наклон волокон	Допускается
8.	Крень	Допускается
9.	Грибные поражения (гниль)	Не допускается
10.	Обзол	Не допускается
11.	Синева	Не допускается
12.	Скос пропила	До 5% ширины и толщины пиломатериала
13.	Покоробленность продольная	Не более 0,2 %
14.	Покоробленность поперечная	Не более 1 %
15.	Червоточина	Не допускается

## **5. ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛАМ**

5.1. При изготовлении применяются брус хвойных пород (ель, сосна) с качеством древесины не ниже 1-го сорта. Качество древесины по нормам соответствует ГОСТ 8486-86.

5.2. Для защитной обработки конструкций могут быть использованы составы, оговоренные в договорах на поставку.

## **6. УПАКОВКА И МАРКИРОВКА**

6.1. Стеновой профилированный брус, не имеющий индивидуальной обработки, не маркируется. На каждом бруске, изготовленном по индивидуальным чертежам, должна присутствовать маркировка с указанным на ней номером элемента конструкции по спецификации.

6.2. Детали должны быть упакованы в пакеты или пачки. При формировании пачек один из торцов должен быть выровнен, детали должны быть увязаны не менее чем в двух местах.

6.3. Упаковка должна обеспечивать плотность и сохранность деталей во время погрузки, транспортирования и разгрузки.

## **7. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

7.1. Детали транспортируют в горизонтальном положении, всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

7.2. Детали должны быть уложены таким образом, чтобы исключить провисание и другие деформации.

7.3. При транспортировке и хранении профилированный брус должен быть защищен от загрязнения и механических повреждений.

## **8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

8.1. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие готовой продукции требованиям настоящих технических условий при условиях соблюдения правил транспортирования и хранения.